

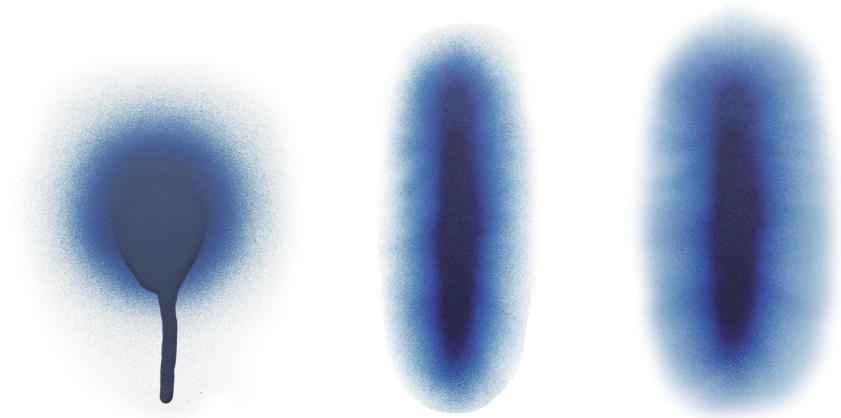
# Technologie aérosol

## Comparaison de géométries de jet

Une bombe de peinture révolutionne le monde de la peinture

Le plus important dans le monde de la peinture professionnelle est la qualité de résultat d'un pistolet à peinture pneumatique. Jusqu'à il y a encore quelques années, personne ne croyait que les bombes de peinture pourraient fournir ces caractéristiques ; elles étaient reléguées au statut d'« outil pour bricoleur ». Le marché s'est développé vers des méthodes de réparation « alternatives et peu coûteuses » pour lesquelles n'existaient pas encore de système de réparation de peinture adapté - la technologie aérosol breveté SprayMax tombe alors à point. Couronnée de succès depuis de nombreuses années dans le secteur des réparations de peinture automobile, cette technologie révolutionnaire conquiert progressivement d'autres applications de peinture. Avec SprayMax, vous obtenez des résultats de peinture comparables à ceux d'un pistolet à peinture d'atelier.

Le cœur de la technologie de la bombe de peinture SprayMax est une combinaison de la recette d'agent propulseur et de la nouvelle technologie de tête de pulvérisation et de valve. Cette technologie permet une pulvérisation à large jet similaire à un pistolet à peinture, mais avec moins de débordement.



spray aérosol  
→  
affaissement

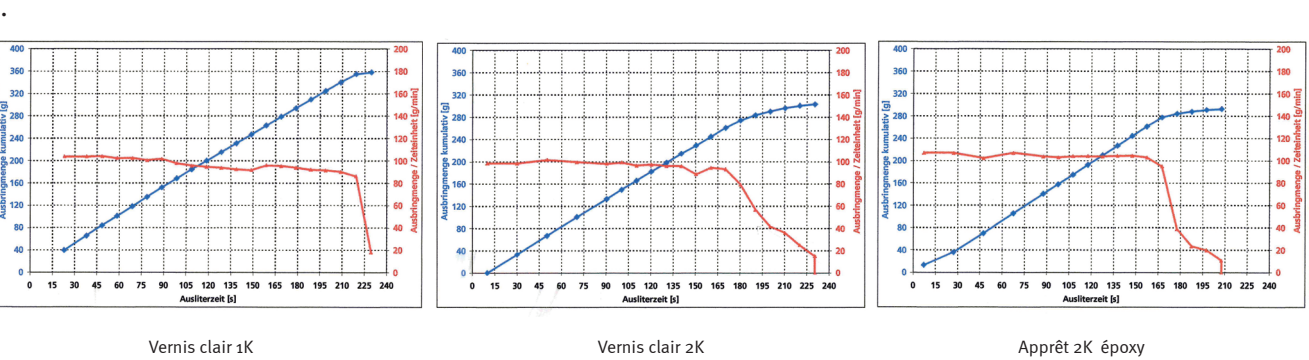
SprayMax  
→  
revêtement effectif

pistolet pulvérisateur  
→  
débordement

## Pression Constante

Pression et taux de propagation

Une caractéristique importante pour une peinture régulière est la pression constante pendant l'application. En raison de la formulation unique, la pression et le débit des bombes SprayMax® restent constantes jusqu'à ce que la bombe soit entièrement vide. Toutes les bombes de peinture SprayMax® 1K et 2K fournissent une pression constante (graphique rouge) et un débit régulier (ligne bleue).



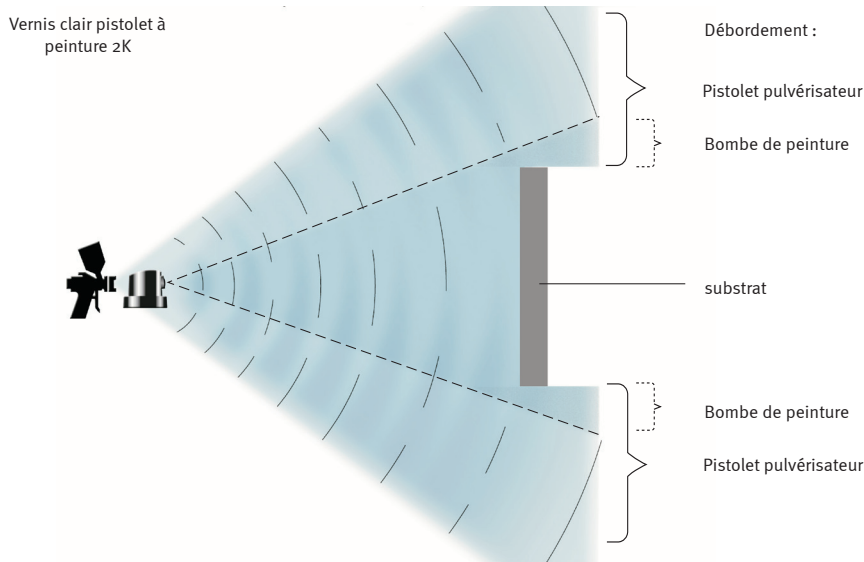
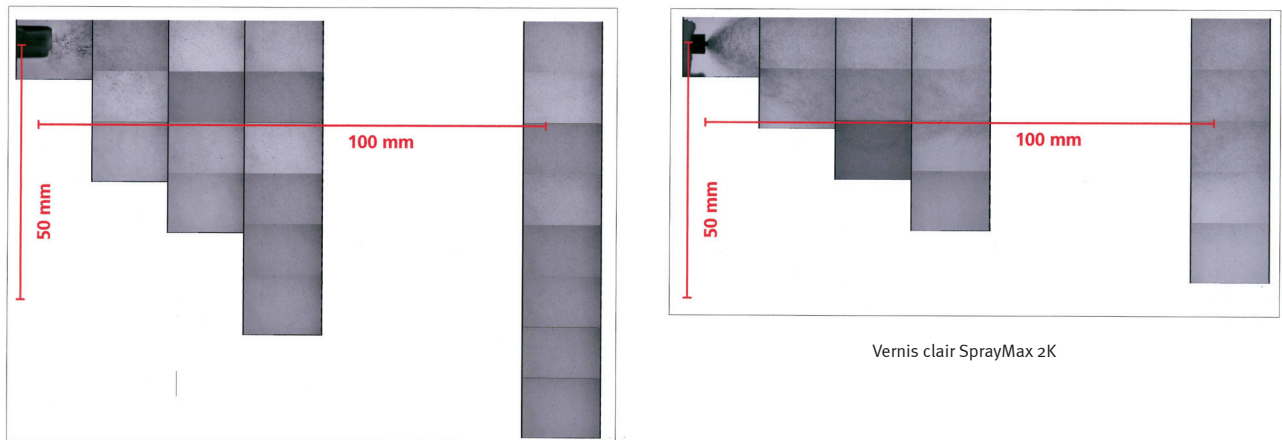
\* Référence : Rapport de l'institut Fraunhofer Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA), Stuttgart

# Technologie aérosol

## Pulvérisation

Comparaison de Pulvérisation entre un pistolet à peinture et SprayMax\*

Dans un pistolet à peinture, l'air comprimé vient de l'extérieur et entre en contact avec les particules de peinture peu après que celles-ci s'échappent à travers la buse du pistolet. Elles sont ainsi immédiatement pulvérisées et réparties radialement, ce qui entraîne un fort encrassement du diffuseur, qui doit être nettoyé régulièrement. SprayMax pulvérise de manière totalement différente : l'agent propulseur est dissout dans les particules de peinture. Une fois que celles-ci ont quitté la tête de pulvérisation, le processus d'atomisation se poursuit jusqu'à atteindre le support. On obtient, d'une part à la source du jet, des particules plus grandes, plus lourdes, qui se dirigent ainsi de manière largement plus ciblée vers la surface à peindre. La pulvérisation continue entraîne, d'autre part, un résultat de peinture régulier. À l'aide des images, on constate par ailleurs que le jet de pulvérisation SprayMax présente des bords largement plus précis qu'un pistolet à peinture, ce qui montre que les particules de peinture sont mieux retenues ensemble et entraînent ainsi un débordement beaucoup moins important.



## Résumé

SprayMax est un système de peinture professionnel 1K & 2K qui présente des avantages dans le domaine de la réparation des petits dommages et de l'entretien. La qualité est garantie comparable aux peintures d'origine des équipementiers. SprayMax est utilisé dans tous les segments de l'industrie de la peinture – réparation automobile (en ligne), amélioration sur le marché PBE et dans le secteur industriel général ainsi que dans certains secteurs du marché de l'architecture.

# Technologie aérosol

## Technologie 2K

Définition de la technologie 2 composants SprayMax


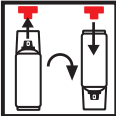
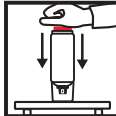




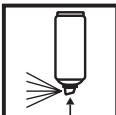
• La technologie 2K SprayMax combine deux composants dans un seul aérosol, une peinture et un durcisseur

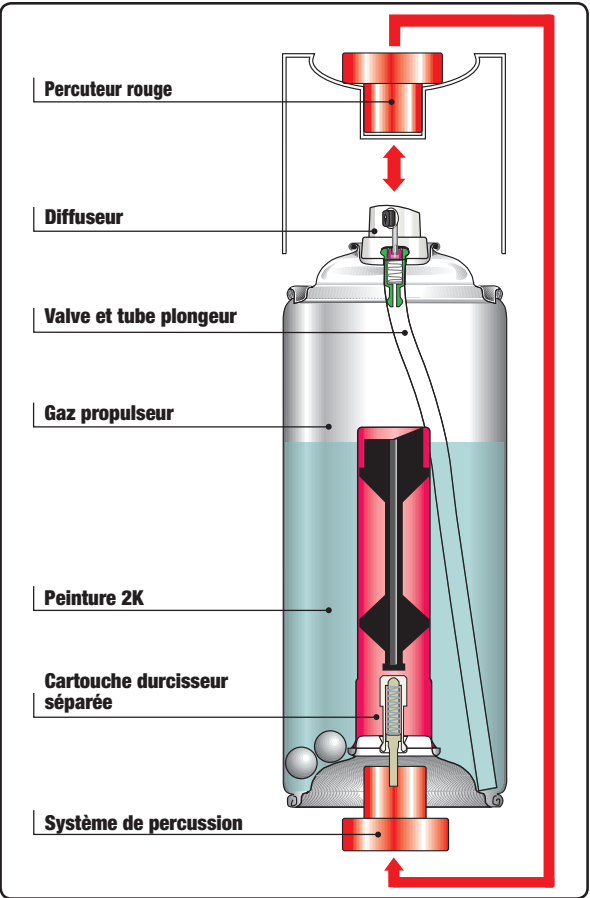
• Le durcisseur est intégré dans une cartouche séparée

• Le durcisseur est activé et libéré par une simple pression, puis mélangé à la peinture

• La technologie SprayMax 2K garantit un résultat et un produit de qualité optimale, similaires à une peinture d'origine réalisée avec pistolet peinture

## Mode d'emploi 2K

- Vérifier le produit. S'assurer d'avoir le bon produit. Si, par inadvertance, il devait s'agir
-  Avant utilisation, bien agiter l'aérosol pendant 2 min encore après l'audition claire des billes de mélange.
-  Retirer le percuteur rouge du capuchon de l'aérosol, et placer le sur la tige située à la base de l'aérosol, sans l'incliner. Placer l'aérosol muni du percuteur, capuchon en bas, sur un support stable et horizontal.
-  Percuter l'aérosol. Percuter l'aérosol en exerçant une pression verticale régulière. Un déclic sonore est alors émis. Appuyer une seule fois.
-  Jeter immédiatement le percuteur rouge à la poubelle afin de toujours savoir quels aérosols ont déjà été percutés, et ce en particulier si plusieurs aérosols sont disponibles.
-  Noter la date et l'heure de la percussion sur l'aérosol, sous « percuté le ». La date limite d'utilisation définie par les fiches techniques est valide pour une température ambiante de 20°C. La date limite d'utilisation varie en fonction de la température ambiante. Si la température est plus basse, la date limite d'utilisation peut être étendue, et inversement...
-  Bien agiter l'aérosol pendant au moins 2 min, en s'assurant de bien entendre le bruit des billes mélangeuses.
-  Effectuer un essai de pulvérisation et vérifier le produit. Pendant l'essai de pulvérisation, observer si le diffuseur pulvérise proprement et de façon homogène. Pour les teintes d'origine ou les autres couleurs, contrôler le coloris.
-  Purger la valve. Une fois le processus terminé, la valve doit être purgée, en retournant l'aérosol et en pulvérisant quelques secondes.





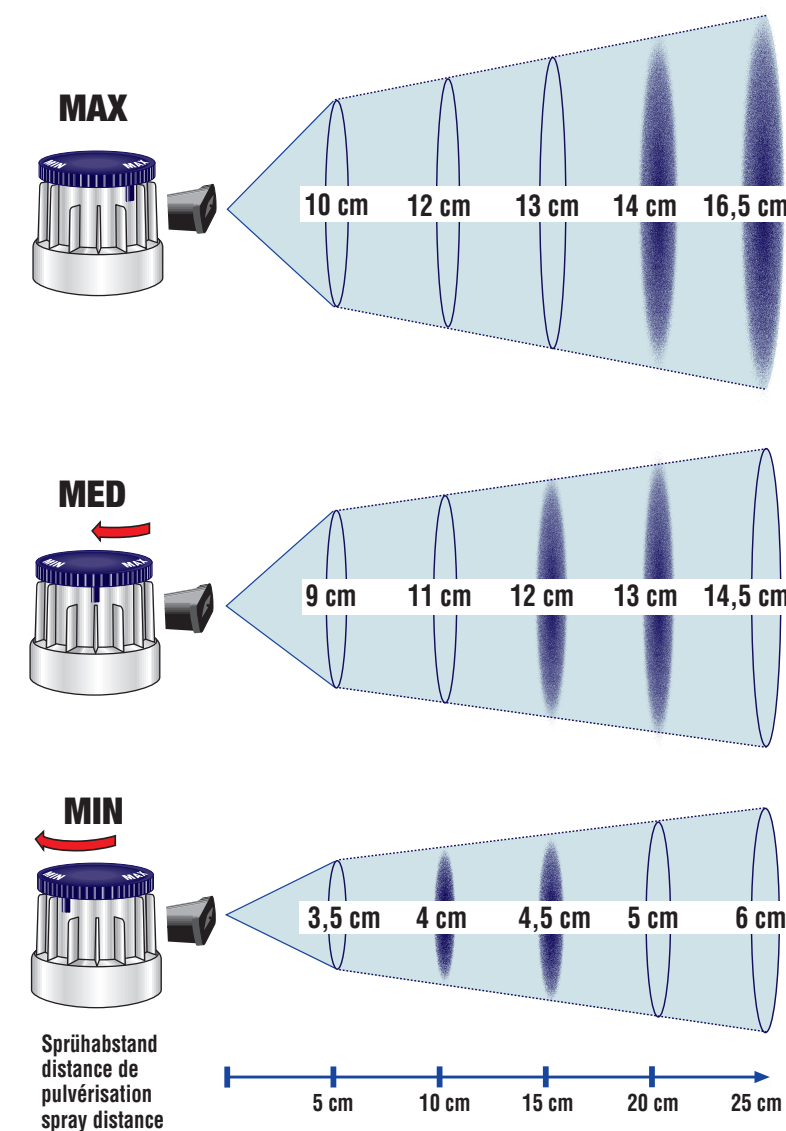
# Technologie aérosol

## Gicleur Variateur SprayMax

Gicleur à jet orientable et totalement réglable

Jet orientable et largeur de pulvérisation entièrement réglables permettant de s’adapter rapidement et facilement à la taille des dommages à réparer:

- Jet réglable horizontalement et verticalement
- Débit réglable en permanence(de MAX à MIN)
- En fonction de la position de réglage et de la distance de pulvérisation, on obtient une application optimale. (Graphique / croquis bleu).



90°



About the Product Finishes Division of Sherwin-Williams

The Sherwin-Williams Company (SHW), through its Product Finishes Division, is an industrial coatings leader that delivers local finishing solutions on a global scale to OEMs and tier suppliers. Comprised of coatings professionals dedicated to providing unparalleled customer support, Sherwin-Williams brings value to the finishing process through solutions like on-site technical assistance, customized products, color and design services, and process improvement expertise. With innovative liquid and powder coating technologies to protect wood, metal and plastic, as well as finishing equipment and supplies needed for coatings application, Sherwin-Williams utilizes an infrastructure spanning six continents to provide better finishing solutions for manufacturers. For a Better Finish. Ask Sherwin-Williams™.

**SHERWIN-WILLIAMS**

Sherwin-Williams Deutschland GmbH  
Paul-Gerhardt-Str.31 | D-42389 Wuppertal  
Phone: +49 (0) 2 02 / 57 47 - 0 | Fax: 02 02 / 55 51 82  
office.wuppertal@sherwin.com | www.arti.de

Sherwin-Williams Benelux N.V.  
Ambachtsweg 9 | B-9820 Merelbeke | Belgium  
Phone: +32 9 252 43 64 | Fax: +32 9 252 27 33  
sw.benelux@sherwin.com | www.sherwin-williams.be

**ARTI**

## SprayMax Technologie



ARTI is a brand of **SHERWIN-WILLIAMS**